



Fibre
Excellence
PROVENCE

FIBRE EXCELLENCE PROVENCE

L'une des deux seules usines françaises de production de pâte à papier marchande



L'USINE FIBRE EXCELLENCE

L'usine Fibre Excellence Provence produit environ **250 000 tonnes par an de pâte à papier**, transformée en **de nombreux produits utilisés au quotidien** : produits sanitaires, emballages, papier filtres, etc.

Elle emploie **plus de 250 collaborateurs** et génère **plus de 5 000 emplois indirects** sur le territoire, notamment au sein de l'industrie et de la filière forestière. L'usine injecte ainsi en complément 100 millions d'euros dans l'économie locale chaque année.

Implantée à Tarascon depuis 1951, l'usine a été constamment modernisée afin de répondre à l'évolution des normes réglementaires et d'améliorer ses processus industriels.

LES USAGES DE LA PÂTE À PAPIER

La pâte produite par Fibre Excellence est utilisée en Asie (notamment en Chine) et en Europe (notamment en France, Espagne, Italie), pour réaliser des produits qui sont consommés partout dans le monde. On distingue la pâte blanchie de la pâte non blanchie (dite pâte écrue).

A l'heure actuelle, l'usine Fibre Excellence Provence produit uniquement de la pâte écrue, permettant de minimiser l'usage de produits chimiques.

Connue sous le nom de UKP - Unbleached Kraft Pulp, cette pâte écrue est utilisée pour réaliser :

- Des packagings, sacs ;
- Des plaques de carton ondulé, du carton plat ;
- Des matériaux de construction, usage dit 'fiber cement' ;
- Des matériaux d'isolation (pour câbles, batteries, etc.) ;
- Des produits moulés tels que de la vaisselle jetable.



COMPRENDRE LE PROCESSUS

DE PRODUCTION DE LA PÂTE À PAPIER

Un approvisionnement responsable en bois, composé essentiel de la pâte à papier

Responsable et consciente des enjeux forestiers nationaux, l'usine Fibre Excellence Provence s'attache à valoriser le patrimoine des forêts françaises. Dans le cadre de son activité, l'usine :

- Contribue à l'entretien et au renouvellement des forêts, notamment grâce à l'utilisation des bois issus de coupes d'éclaircies ; coupes encadrées par le Code Forestier et qui contribuent au bon déroulement du cycle sylvicole des forêts, pour en assurer le renouvellement.
- Se fournit sur une chaîne d'approvisionnement bois certifiée, selon les standards internationaux de gestion forestière durable PEFC et FSC.
- L'usine soutient des actions de reboisement de la forêt, par le biais d'initiatives de mécénat ou de soutiens directs aux propriétaires forestiers engagés dans le renouvellement de leurs forêts.
- Une part de l'approvisionnement est constituée des produits connexes des scieries locales (plaquettes de scieries), valorisant au mieux la matière des forêts françaises.

L'usine s'appuie sur un approvisionnement local :

- Plusieurs milliers de propriétaires privés et publics sont impliqués dans la mise sur le marché des bois nécessaires à l'approvisionnement de la filière.
- 250 fournisseurs et 150 transporteurs se chargent ensuite d'approvisionner FEP en bois. Ce sont majoritairement des petites et moyennes entreprises forestières, situées dans un rayon de 250 km autour de l'usine en moyenne.

LE BOIS, UNE MATIÈRE PREMIÈRE AUX MULTIPLES BÉNÉFICES

UNE MATIÈRE PREMIÈRE NATURELLE ET RENOUVELABLE



80% de rondins issus d'éclaircies forestières,
20% de produits connexes issus de scieries locales

UNE SOURCE GÉRÉE DURABLEMENT, QUI CONTRIBUE À L'ATTÉNUATION DU CHANGEMENT CLIMATIQUE



Rayon d'approvisionnement de **250 km** autour de l'usine FEP



Chaîne d'approvisionnement bois certifiée

UN MATÉRIAU AUX MULTIPLES VALORISATIONS ET INNOVATIONS



Production de pâte à papier pour les usages du quotidien



Production d'énergie à partir des sous-produits papetiers (électricité, biocarburants)



Production de composants « chimie verte »

Comment se déroule le processus de production de pâte à papier ?

Le bois – acheté par Fibre Excellence Provence auprès d'acteurs locaux de la filière forestière (dont la filiale du Groupe Fibre Excellence SEBSO) – est écorcé et déchiqueté, puis cuit sous l'action combinée de la chaleur et de produits chimiques (liqueur blanche) afin d'en extraire la cellulose, qui constitue la pâte à papier.

La cellulose sera ensuite lavée, pressée en grandes feuilles puis séchée. Ces feuilles sont finalement expédiées vers des papetiers qui utilisent la pâte à papier dans leur processus de fabrication.

Lors de la fabrication de la pâte à papier, la cellulose est séparée de l'eau, de la lignine et des hémicelluloses : ces résidus constituent la liqueur noire. Cette liqueur noire est concentrée puis brûlée à très haute température dans une chaudière, dite chaudière à liqueur noire, qui permet une double valorisation. En brûlant, la partie organique de la liqueur noire permet de générer de la vapeur, tandis que la partie minérale est régénérée.

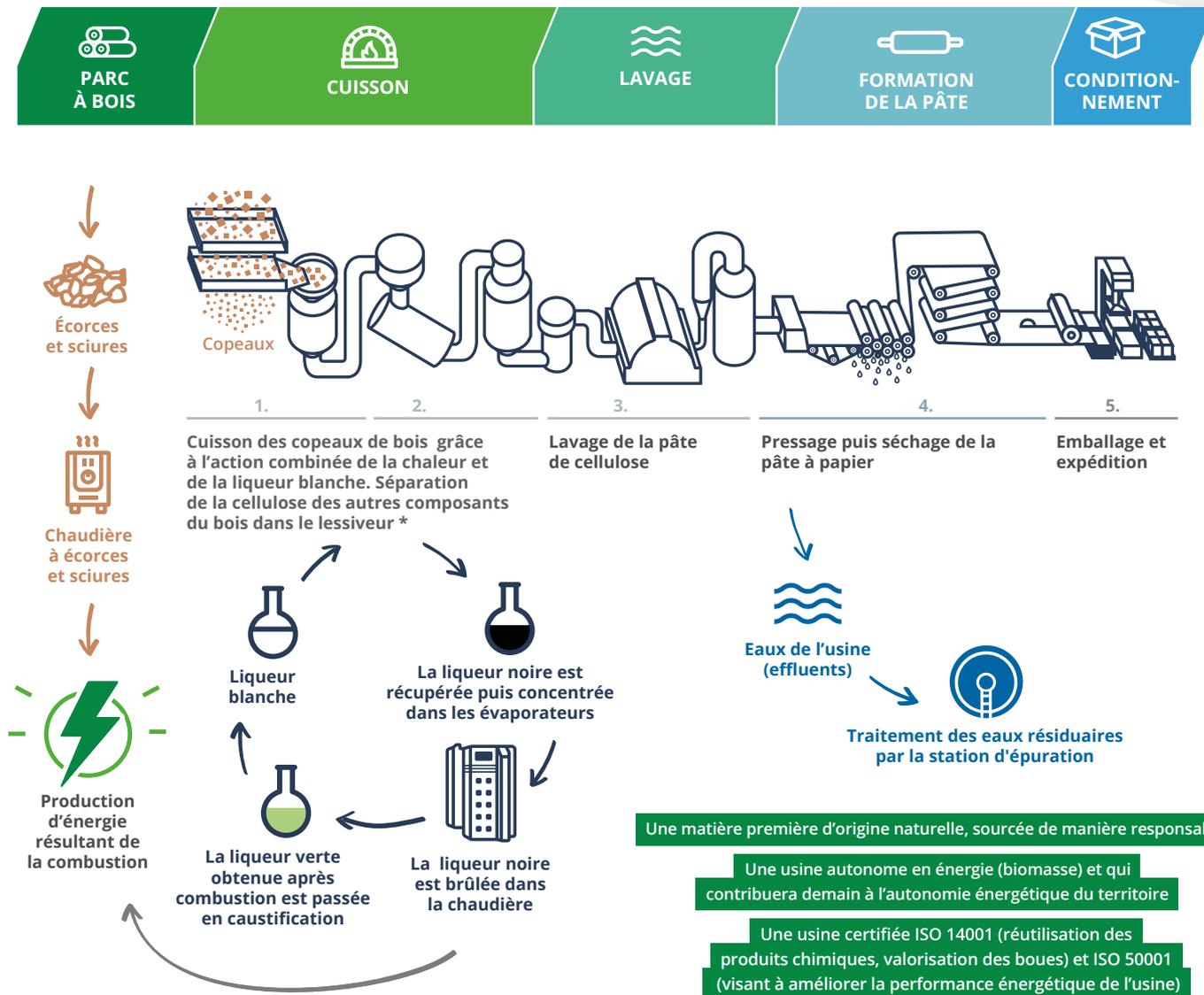
La vapeur générée par les deux chaudières (à liqueur noire et biomasse) alimente trois turbines qui entraînent les alternateurs produisant de l'énergie électrique. C'est ce qu'on appelle la cogénération.

Ce processus permet à l'usine d'être autonome en énergie et même excédentaire. Demain, le projet Biowatt permettra à l'usine d'augmenter ses capacités de production d'énergie pour alimenter la région en électricité d'origine renouvelable.



COMMENT FONCTIONNE

L'USINE FIBRE EXCELLENCE PROVENCE ?



*Eau, lignine, hémicellulose, qui composent la liqueur noire

UNE USINE ENGAGÉE POUR LA RÉDUCTION DE SON EMPREINTE ENVIRONNEMENTALE

Depuis plusieurs années, l'usine est engagée dans une démarche générale de réduction de ses impacts et de son empreinte environnementale.

Entre 2018 et 2020, l'usine a réalisé 22 millions d'euros d'investissements ce qui a permis de réduire considérablement les désagréments qui pouvaient résulter de ses activités.

Dans les prochaines années, Fibre Excellence Provence poursuivra cette dynamique de réduction de son empreinte environnementale, avec la mise en place d'installations permettant la réduction des odeurs ou encore l'amélioration de la qualité de l'eau, confirmant ainsi son engagement à répondre aux attentes des riverains de l'usine.

UNE USINE TOURNÉE VERS L'AVENIR

Fibre Excellence Provence a mené fin 2021 d'importantes opérations de maintenance et de modernisation du site, notamment dans le cadre d'un Grand Arrêt, afin d'atteindre les meilleurs standards de l'industrie. En 4 ans, l'usine sera considérablement modernisée et son empreinte environnementale fortement réduite.

- L'usine a récemment annoncé le lancement du projet Biowatt. Représentant un investissement de 50 millions, le projet Biowatt permettra d'installer une chaudière à cogénération sur le site dès 2022, équipée d'une turbine à vapeur deux fois plus puissante (25 mégawatts). S'appuyant sur la valorisation des sous-produits du bois, cette chaudière permettra d'augmenter l'efficacité de l'usine mais aussi de générer suffisamment d'énergie pour contribuer à l'autonomie énergétique du territoire. Biowatt favorisera ainsi le développement d'une nouvelle source de revenus pour FEP, grâce au contrat de complément de rémunération qui sera versé par EDF dans ce cadre sur les 20 prochaines années.
- Fibre Excellence Provence mène actuellement d'importantes opérations de maintenance et de modernisation du site, notamment dans le cadre d'un Grand Arrêt, afin d'atteindre les meilleurs standards de l'industrie.
- Dans les prochaines années, l'usine poursuivra sa dynamique de réduction de son empreinte environnementale, avec la mise en place d'installations permettant la réduction des odeurs via la collecte et l'incinération des gaz odorants, et l'amélioration de la qualité de l'eau grâce à une filtration améliorée et à la construction de bassins de rétention des eaux pluviales.
- Fibre Excellence Provence prévoit également la mise en place sous 4 ans d'une installation de délignification à l'oxygène. Celle-ci permettra de blanchir la pâte à papier à l'aide d'oxygène et de diminuer ainsi très fortement l'usage de produits chimiques.

