



Le Groupe Fibre Excellence est un acteur majeur de la filière forêt-bois française.

Il est le seul producteur national de pâte à papier marchande, utilisée par des clients papetiers français, européens et internationaux pour fabriquer des produits de notre quotidien (emballages, papiers hygiène, papiers écriture...).

Avec ses deux sites de production en France, le Groupe a une capacité de production d'environ 560 000 Tonnes

par an et affiche un chiffre d'affaires annuel d'environ 300 millions d'euros.

Grâce à l'optimisation de ses process industriels, le Groupe est également producteur d'électricité renouvelable et de bioproduits issus du bois.

Fort d'un approvisionnement local et en circuit court pour ses matières premières bois (250 Km autour des sites de production), FIBRE EXCELLENCE soutient l'emploi régional avec près de 7000 emplois indirects au niveau du Groupe.

Attaché à la gestion durable des ressources forestières, FIBRE EXCELLENCE contribue directement par ses filiales de gestion et de récolte à une politique proactive en faveur de la gestion durable des forêts françaises.

Le Groupe s'engage également dans divers programmes de mécénat en faveur de la forêt française.

Implantée au pied des Pyrénées en 1959, l'usine de Saint Gaudens a totalement été reconstruite en 1992 et continue à investir pour atteindre les meilleurs standards industriels et réduire son empreinte environnementale.

Située entre Toulouse et Tarbes, Fibre Excellence Saint-Gaudens est à la fois un acteur incontournable pour la filière forêt-bois et un atout économique pour la Région.

Fort de ses 280 collaborateurs, Fibre Excellence Saint-Gaudens continue à recruter localement et investir dans le développement des compétences de ses collaborateurs.

Nous recherchons actuellement, pour travailler au sein de notre service Optimisation :

UN(E) INGÉNIEUR PROCÉDÉS ÉNERGIE ET AMÉLIORATION CONTINUE (H/F) en CDI

Rattaché(e) au Responsable Optimisation des procédés - Laboratoire, vous aurez pour mission principale la définition, la supervision, l'amélioration et la rationalisation des process liés à l'usage énergétique de l'ensemble de l'usine.

Missions principales :

- ✓ Suivre les paramètres et alerter en cas de dérive ou d'amélioration possible ;
- ✓ Participer à l'accroissement des rendements en proposant des actions d'amélioration ;
- ✓ Suivre la mise en place des plans d'actions par la mise en pratique des méthodes Lean ;
- ✓ Participer aux essais industriels et mener des essais laboratoire ;
- ✓ Développer et entretenir les contacts avec les centres de recherche, universités et écoles.

- ✓ **Energie :**
 - Responsable, en tant que référent énergie, de la supervision et de l'analyse des dépenses énergétiques à travers le suivi des indicateurs de performance énergétique (IPE) ;
 - Assurer la veille technologique dans le domaine de l'énergie et étudier des actions d'amélioration de la performance énergétique ;
 - A l'aide de l'équipe « énergie » du site, proposer, mettre en place et suivre les projets qui visent à l'augmentation de la performance et à la baisse d'utilisation des énergies fossiles.

- ✓ **Amélioration continue :**
 - Piloter la mise en pratique des techniques Lean ;
 - Fédérer les équipes autour de la mise en place des méthodes d'amélioration continue ;
 - Interpréter l'évolution des indicateurs de performance et communiquer l'avancement des actions et des résultats des plans d'action établis ;
 - Concevoir et adapter les outils et les méthodes d'analyse, établir une cartographie de flux et renseigner les bases de données, analyser les données et identifier des pistes d'amélioration, proposer des solutions d'optimisation, suivre le plan d'action et intervenir sur des missions de résolution de problèmes.

- ✓ **Optimisation :**
 - Mener des opérations d'optimisation d'ateliers ou de parties d'atelier ;
 - Participer aux essais industriels ainsi qu'aux études et à la réalisation des projets d'investissements ;
 - Participer à la veille technologique ;
 - Développer et entretenir les contacts avec les centres de recherche, universités, écoles, laboratoires.

Compétences requises :

- ✓ Connaissances techniques en génie des procédés, chimique, thermique, énergétique ;
- ✓ Connaissances théoriques en chimie ;
- ✓ Connaissances théoriques en statistiques ;
- ✓ Compétences rédactionnelles, capacité d'analyse et de synthèse ;
- ✓ Compétences dans la mise en œuvre des démarches de résolution de problèmes.

La maîtrise de l'anglais et une spécialité QHSE seront des atouts appréciés.

Aptitudes requises :

- ✓ Curiosité et pugnacité ;
- ✓ Proactivité, capacité à anticiper les éventuels problèmes et incidents ;
- ✓ Réactivité, s'adapter aux situations ;
- ✓ Esprit d'équipe et capacités relationnelles avec un excellent niveau de communication ;
- ✓ Sens d'organisation et de définition des priorités ;
- ✓ Capacité d'écoute et force de proposition ;
- ✓ Autonomie.

Formation initiale et expérience :

- ✓ Master Ingénieur Généraliste, Spécialité Génie chimique / Ingénieur Process / Ingénieur Génie chimique/Ingénieur thermique/Ingénieur Energétique.
- ✓ 1ère expérience professionnelle significative.

Notre offre d'emploi est à pourvoir dès que possible.

Si cette offre retient votre attention et que vous souhaitez nous rejoindre pour relever ce défi, n'hésitez pas à candidater !

Pour postuler, transmettez votre CV accompagné d'une lettre de motivation à l'attention de Madame Cécile CARON, Directrice des Ressources Humaines FIBRE EXCELLENCE ST-GAUDENS, par mail : recrutement@fibre-excellence.com ou par voie postale :

Fibre Excellence Saint-Gaudens – Rue du Président Saragat – 31800 Saint-Gaudens.